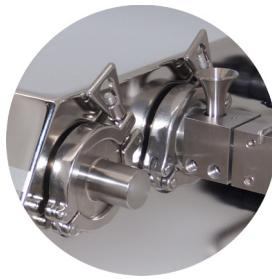


- Quality

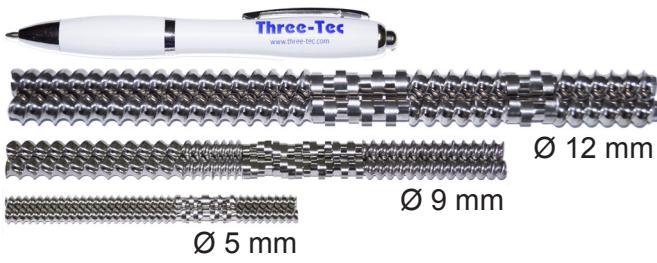
HYBRID EXTRUDER HYBRID EXTRUDER



BARRELAUFGNAHME ▼ BARREL MOUNT ▼



MODULARE SCHNECKEN ▼ MODULAR SCREWS ▼



PRODUKTBERÜHRENDE TEILE ▼ PARTS IN CONTACT WITH PRODUCT ▼

Stainless Steel 316L (1.4404)
 Free of PAK and Phthalate
 FDA: CFR 21 177-2600 and EC 935/2004

ZE-H 5 / 9 / 12 mm

Der Hybride Mini-Extruder ist im selben Gehäuse wie unsere bewährten Standard Extruder als Table-Top Variante gebaut. Als Kombigerät bietet er jedoch zusätzlich die Wahl zwischen zwei unterschiedlichen Extrudergrößen. Drei Variationen mit jeweils zwei wählbaren Schneckendurchmessern (5, 9 oder 12 mm) sind erhältlich.

The new Mini-Extruder Hybrid is built in the same housing as the popular standard extruders in a table top execution. As a twin barrel extruder it offers the choice of two different sizes of screw diameters which can be run on the same device. Three combinations of two different screw diameters out of 5, 9 and 12 mm screws are possible.

EIGENSCHAFTEN ▼ CHARACTERISTICS ▼

- Flexibilität - *Flexibility*
- Vielseitig einsetzbar - *Multifunctional*
- Platzsparend - *Space saving*
- Produktsparend - *Product saving*
- Kostenoptimiert - *Cost optimized*
- Effizient - *Efficient*

TECHNISCHE DATEN ▼ TECHNICAL DETAILS ▼

Max. Druck - <i>Pressure:</i>	200 / 250 / 250 bar
Max. Drehmoment - <i>Torque:</i>	5 / 20 / 30 Nm
Max. Temperatur - <i>Temperature:</i>	230°C (400°C opt.)
Kühlung - <i>Cooling:</i>	Water / Air
Heizzonen - <i>Heating zones:</i>	1 – 8
Aufheizzeit [min] - <i>Heating time:</i>	3 / 4 / 5 (100 °C) 7 / 10 / 14 (200°C)
L/D:	15:1 to 40:1

AUSFÜHRUNGSMÖGLICHKEITEN ▼ AVAILABLE EXECUTIONS ▼





PRODUKTIONSLINIE IM ► PRODUCTION LINE IN ►

HIGH CONTAINMENT OEL / OEB CLASS 5



In Zusammenarbeit mit
In collaboration with

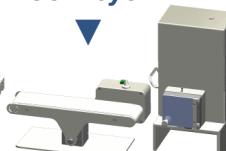


PROZESSEQUIPMENT ▼ PROCESS EQUIPMENT▼

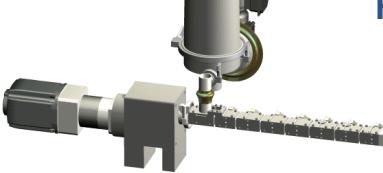
Dosiergerät Feeder



Förderband Conveyor



Extruder Extruder



Granulator Granulator



PRODUKTBERÜHRENDE TEILE ▼ PARTS IN CONTACT WITH PRODUCT ▼

Stainless Steel 316L (1.4404)
Free of PAK and Phthalate
FDA: CFR 21 177-2600 and EC 935/2004

Three-Tec hat auf die steigende Nachfrage für einen Fertigungsprozess von Granulaten in isolierter Umgebung reagiert und in Zusammenarbeit mit ART-Reinraumtechnik einen Isolator nach ISO 14644-7 realisiert.

- Projektspezifische Konstruktion
- Integration Prozessequipment
- Integration Transfersystemen
- Kontaminationsfreie Filterwechselsysteme
- Grosszügiger Freiraum für weitere Verfahrensschritte und Peripheriegeräte.

Three-Tec has now reacted to the growing demand for a production process for granulates in an isolated environment and realised an isolator in accordance with ISO 14644-7 in collaboration with ART-Reinraumtechnik.

- Project specific construction
- Integration process equipment
- Integration of transfer systems
- Contamination-free filter exchange
- Enough space for further process steps and peripheral equipment.

PROZESSEQUIPMENT ▼ PROCESS EQUIPMENT▼

- Dosierer - Feeder:
- Extruder - Extruder:
- Steuerung - Controller:
- Förderband - Conveyor:
- Granulator - Granulator:

ZD 12 FB I 3.5 L
ZE 18 I 250 bar I 400 °C
Siemens inkl. HMI
F 500
ER 1

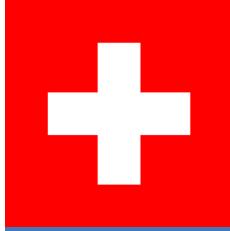
Weitere Dosier- und Extruderdimensionen sind problemlos einbaubar.
Other feeder- and extruder dimensions are easily installable.

ANWENDUNGSGEBIETE ▼ APPLICATION AREA ▼

- Pharma
- Lebensmittel - Food
- Labor - Laboratory
- F&E - R&D
- Lacke und Farben - Colors and varnishes
- Recycling

AUSFÜHRUNGSMÖGLICHKEITEN ▼ AVAILABLE EXECUTIONS ▼

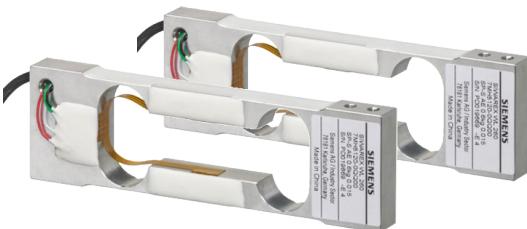




INTEGRIERTE WAAGE ► INBUILT SCALE ►



WÄGEZELLEN WL260 SP-S AE ▼ LOAD CELLS WL260 SP-S AE ▼



WÄGEELEKTRONIK WP 231 ▼ CONTROLLER WP 231 ▼



PRODUKTBERÜHRENDE TEILE ▼ PARTS IN CONTACT WITH PRODUCT ▼

Stainless Steel 316L (1.4404)
 Free of PAK and Phtalate
 FDA: CFR 21 177-2600 and EC 935/2004

ZD 5 FB i6000

Das neue Dosiersystem ZD 5 FB i6000 mit eingebauten Wägezellen WL260 SP-S AE und Wägeelektronik WP 231 von Siemens ist geeignet für hochpräzise Dosieraufgaben. Diese innovative All-in-One Lösung ist dank optimierter Kabelführung und geringem Gewicht einfach zu positionieren. Optional wird dieses Dosiersystem gemäss GMP, FDA und/oder ATEX Richtlinien ausgeführt.

The newly developed Feeding System ZD 5 FB i6000 with inbuilt load cells WL260 SP-S AE and weighing electronics WP 231 from Siemens is suitable for high precision volumetric and gravimetric feeding. This innovative All-in-One solution is easy to transport and can be controlled by a foot switch. Optionally this feeding system is executed with GMP, FDA and/or ATEX standards.

EIGENSCHAFTEN ▼ CHARACTERISTICS ▼

- Flexibilität - *Flexibility*
- Multifunktional - *Multifunctional*
- Platzsparend - *Space saving*
- Effizient und wirtschaftlich - *Efficient and economic*
- Leichtgewicht - *Lightweight*

TECHNISCHE DATEN ▼ TECHNICAL DETAILS ▼

Gewicht - Weight:	5 kg
Geschwindigkeit - Speed:	1 - 500 U/min - rpm
Trichtervolumen - Capacity:	0.1 l
Lastklasse - Load class:	0.3 - 3 kg
Genauigkeit - Accuracy:	0.015 %
Schutzart - Protection level:	IP 65

AUSFÜHRUNGSMÖGLICHKEITEN ▼ AVAILABLE EXECUTIONS ▼

